

Planowanie produkcji - nowoczesne narzędzia: SAP S/4 HANA, Siemens Opcenter APS

STUDIA PODYPLOMOWE



Program zajęć

9

160

10

2

Liczba miesięcy nauki Liczba godzin zajęć Liczba zjazdów Liczba semestrów

Podstawy planowania produkcji (16 godz.)

- Pojęcia i istota planowania produkcji w przedsiębiorstwie
- Rodzaje planów sporządzanych w przedsiębiorstwie
- Podejścia do planowania produkcji
- Operacyjne planowanie produkcji
- Elementy składowe planowania operacyjnego
- Decyzje podejmowanie w operacyjnym planowaniu produkcji
- Przegląd systemów informatycznych wspomagających operacyjne planowanie produkcji

Planowanie produkcji według APICS (16 godz.)

- Planowanie sprzedaży i operacji
- Harmonogram główny produkcji
- Planowanie zapotrzebowania materiałowego
- Planowanie zdolności produkcyjnych
- Sterowanie wykonaniem produkcji
- Zaawansowane planowanie i harmonogramowanie produkcji

Planowanie produkcji z wykorzystaniem systemu SAP S/4HANA (32 godz.)

- Dane podstawowe w procesie produkcji
- Realizacja procesu produkcji
- Planowanie potrzeb materiałowych MRP
- Główny harmonogram produkcji MPS
- Planowanie sprzedaży
- Planowanie długoterminowe
- Strategie planistyczne

Harmonogramowanie produkcji z wykorzystywaniem systemu Siemens



Opcenter APS (48 godz.)

- Wprowadzenie do systemu Siemens Opcenter APS
- Konfigurowanie systemu Siemens Opcenter APS
- Współpraca z systemami klasy ERP i MES
- Definiowanie parametrów podstawowych
- Definiowanie zasobów oraz ograniczeń
- Definiowanie kalendarzy pracy
- Wbudowane reguły harmonogramowania:
 - FCS
 - APS
- Konfiguracja (dostosowywanie) systemu oraz API
- Harmonogramowanie produkcji z wykorzystaniem predefiniowanych reguł harmonogramowania
- Harmonogramowanie produkcji z wykorzystaniem dedykowanych reguł harmonogramowania

Planowanie produkcji z wykorzystaniem VBA MS Excel (40 godz.)

- Logika biznesowa komponentów planowania aktywnego
- Integracja (np. z systemem klasy ERP), generowanie zleceń, zarządzanie zdolnościami produkcyjnymi jak i fakultatywnymi
- Obsługa sezonowości (produkcja na magazyn produktów listy push)
- Gotowość do obsługi nagłych wzrostów popytu trudnych do przewidzenia („pików”)
- Optymalizacja przezbrojeń (cel: 100% sprzedaży, a nie minimalizacja kosztów)
- Redukcja nadgodzin (odejście od planowania reaktywnego)
- Stabilizacja zatrudnienia
- Optymalizacja poziomu wykorzystania urządzeń technologicznych
- Ograniczenie poziomu stanów magazynowych

Egzamin / Podsumowanie (8 godz.)

- Podsumowanie roku oraz egzamin zaliczeniowy

Forma zaliczenia

- Egzamin końcowy
- Praktyczna praca projektowa pisana pojedynczo lub w grupach