

Menedżer ds. czystości technicznej

STUDIA PODYPLOMOWE

Sposób realizacji: Online

Obszar studiów: Kompetencje menedżerskie / Rozwój osobisty

Cechy: Od października • Polski • W partnerstwie

Miasto: Poznań

To kierunek dla osób, które:

- chcą się rozwijać w przemyśle motoryzacyjnym,
- planują karierę w cleanroomach i laboratoriach,
- są specjalistami od jakości i kontroli czystości technicznej,
- zmieniają branżę na techniczną i nowoczesną,
- są pasjonatami nowoczesnych technologii i e-mobilności.



92%

uczestników poleca studia podyplomowe

Źródło: „Badanie satysfakcji ze studiów 2025”

4

partnerów kierunku:

- Safechem,
- Twowa.pl,
- Foka Engineering,
- ViA.

Dostęp online

Wysoka jakość kształcenia. Wszystkie **materiały dydaktyczne będą dostępne dla Ciebie online.**

91%

pracodawców **ocenia bardzo dobrze lub dobrze**

współpracę z naszymi uniwersytetami

Źródło: "Badanie opinii pracodawców, 2024"

Kadra złożona z praktyków

Zajęcia prowadzą **eksperti i pasjonaci** swojej dziedziny, którzy mają realne doświadczenie.

Networking i rozwój kompetencji

Studia rozwijają kompetencje niezależnie od doświadczenia. Dzięki **interaktywnym zajęciom i wymianie doświadczeń** z innymi zyskasz wiedzę, umiejętności i cenne kontakty.

Praktyczny charakter studiów:

- na zajęciach dominują **warsztaty, ćwiczenia i case studies**,
- **prace projektowe** przygotowywane są zespołowo.

Program studiów

9

Liczba miesięcy nauki

178

Liczba godzin zajęć

11

Liczba zjazdów

2

Liczba semestrów

Proces czystości technicznej (86 godz.)

- Istota czystości technicznej – praktyczne zastosowania (4 godz.)
- Rysunek techniczny i wymogi czystości technicznej (4 godz.)
- Technologie mycia przemysłowego (4 godz.)
- Media myjące i odtłuszczające (4 godz.)
- Czystość techniczna wg. normy VDA 19.1 (16 godz.)
- Czystość techniczna wg. normy VDA 19.2 (16 godz.)
- Obróbka wibrościerna – znaczenie, metody, case study (8 godz.)
- Cleanroom i jego narzędzia – główne wytyczne pracy laboranta (14 godz.)



- Logistyka w strefach czystych w oparciu o wytyczne ISO 14644 oraz VDA 19.1 i 2. (16 godz.)

Analiza zabrudzeń resztkowych WG.VDA 19.1 (8 godz.)

- Case study, wizyta w zakładzie produkcyjnym VIA, laboratorium czystości - piątek lub inny dzień tygodnia, dla chętnych, certyfikat VIA (8 godz.)

BHP a czystość techniczna (18 godz.)

- Podstawy BHP (4 godz.)
- Ocena ryzyka zawodowego w kontekście czystości technicznej: zagrożenia, profilaktyka, środki ochrony (8 godz.)
- Audyty i kontrole: dokumentacja BHP niezbędna w przemyśle związanym z czystością techniczną (6 godz.)

Czystość techniczna w zarządzaniu (32 godz.)

- Współczesne koncepcje zarządzania (8 godz.)
- Media myjące a zrównoważony rozwój (8 godz.)
- Zarządzanie jakością w obszarze czystości technicznej (8 godz.)
- Metody rozwiązywania problemów jakościowych z zakresu zapewnienia czystości technicznej - 8d, 5Why, Ishikawa, inne. (8 godz.)

Warunki przyjęcia

Aby zostać uczestnikiem studiów podyplomowych na Uniwersytecie WSB Merito, należy:

- mieć ukończone studia licencjackie, inżynierskie lub magisterskie,
- złożyć komplet dokumentów i spełnić wymogi rekrutacyjne,
- o przyjęciu decyduje kolejność zgłoszeń.

[Dowiedz się więcej](#)

Możliwości dofinansowania

- **Pierwsi zyskują najwięcej!** Im szybciej się zapiszesz, z tym większej zniżki skorzystasz.
- Oferujemy specjalne, **większe zniżki dla naszych absolwentów.**
- Możesz skorzystać z dofinansowania z **Bazy Usług Rozwojowych.**
- Funkcjonuje u nas **Program Poleceń.**
- Pracodawca może dofinansować Ci studia, otrzymując dodatkową zniżkę w ramach **Programu Firma.**
- Warto sprawdzić możliwości dofinansowania z **KFS.**

[Dowiedz się więcej](#)



Czego się nauczysz?

- Pracować zgodnie z wymaganiami czystości technicznej w **laboratoriach, cleanroomach i działach jakości**.
- Zarządzać procesami zapewnienia czystości technicznej w branżach takich jak **automotive, e-mobility czy medtech**.
- **Rozpoznawać i analizować** źródła zabrudzeń resztkowych oraz wdrażać działania zapobiegawcze i korygujące.
- Stosować **normy i procedury** obowiązujące w międzynarodowym przemyśle produkcyjnym.
- Zapewniać **jakość i niezawodność** komponentów wykorzystywanych w pojazdach elektrycznych.
- Łączyć wiedzę techniczną z podejściem środowiskowym i **zasadami zrównoważonego rozwoju**.
- Zrozumieć, jak czystość techniczna wpływa na **innowacyjność** i pozycję konkurencyjną firm na **rynku globalnym**.