

Menedżer ds. czystości technicznej

STUDIA PODYPLOMOWE

Sposób realizacji: Online

Obszar studiów: Innowacje i nowoczesne technologie

Cechy: Od października • Polski • W partnerstwie

Miasto: Opole

To kierunek dla osób, które:

- chcą się rozwijać w przemyśle motoryzacyjnym,
- planują karierę w cleanroomach i laboratoriach,
- są specjalistami od jakości i kontroli czystości technicznej,
- zmieniają branżę na techniczną i nowoczesną,
- są pasjonatami nowoczesnych technologii i e-mobilności.



Dodatkowe, istotne informacje o kierunku

Studia wypełniają bardzo potrzebną lukę edukacyjną oraz odpowiadają na potrzeby firm produkcyjnych dotyczącą kształcenia i/lub zatrudniania pracowników z odpowiednimi kwalifikacjami.

Praktyczny charakter studiów:

- na zajęciach dominują warsztaty, ćwiczenia i case studies,
- prace projektowe przygotowywane są zespołowo.

4

partnerów kierunku:

- Safechem,
- Twowa.pl,
- Foka Engineering,
- ViA

Dostęp online

Wysoka jakość kształcenia. Wszystkie materiały dydaktyczne będą dostępne dla Ciebie online.

91%

pracodawców ocenia bardzo dobrze lub dobrze współpracę z naszymi uniwersytetami

Źródło: "Badanie opinii pracodawców, 2024"

Networking i rozwój kompetencji

Studia rozwijają kompetencje niezależnie od doświadczenia. Dzięki interaktywnym zajęciom i wymianie doświadczeń z innymi zyskasz wiedzę, umiejętności i cenne kontakty.

Kadra złożona z praktyków

Zajęcia prowadzą eksperci i pasjonaci swojej dziedziny, którzy mają realne doświadczenie.

92%

uczestników poleca studia podyplomowe

Źródło: „Badanie satysfakcji ze studiów 2025”.

Program

9

146

9

2

Liczba miesięcy nauki Liczba godzin zajęć Liczba miesięcy nauki Liczba semestrów

Proces czystości technicznej (86 godz.)

Istota czystości technicznej – praktyczne zastosowania (4 godz.)

Rysunek techniczny i wymogi czystości technicznej (4 godz.)

Technologie mycia przemysłowego (4 godz.)

Media myjące i odtłuszczające (4 godz.)

Czystość techniczna wg. normy VDA 19.1 (16 godz.)

Czystość techniczna wg. normy VDA 19.2 (16 godz.)

Obróbka wibrościerna – znaczenie, metody, case study (8 godz.)



Cleanroom i jego narzędzia – główne wytyczne pracy laboranta (14 godz.)

Logistyka w strefach czystych w oparciu o wytyczne ISO 14644 oraz VDA 19.1 i 2. (16 godz.)

Analiza zabrudzeń resztkowych wg.VDA 19.1 (8 godz.)

- Case study, wizyta w zakładzie produkcyjnym VIA, laboratorium czystości (piątek lub inny dzień tygodnia, dla chętnych, certyfikat VIA (8 godz.)

BHP a czystość techniczna (18 godz.)

- Podstawy BHP (4 godz.)
- Ocena ryzyka zawodowego w kontekście czystości technicznej: zagrożenia, profilaktyka, środki ochrony (8 godz.)
- Audyty i kontrole: dokumentacja BHP niezbędna w przemyśle związanym z czystością techniczną (6 godz.)

Czystość techniczna w zarządzaniu (32 godz.)

- Współczesne koncepcje zarządzania (8 godz.)
- Media myjące a zrównoważony rozwój (8 godz.)
- Zarządzanie jakością w obszarze czystości technicznej (8 godz.)
- Metody rozwiązywania problemów jakościowych z zakresu zapewnienia czystości technicznej (8d, 5Why, Ishikawa, inne) (8 godz.)

Partnerzy

TROWAL.PL

FOKA ENGINEERING



 **SAFECHM**
be responsible

Warunki przyjęcia

Aby zostać uczestnikiem studiów podyplomowych na Uniwersytecie WSB Merito, należy:

- mieć **ukończone studia licencjackie, inżynierskie lub magisterskie,**
- złożyć **komplet dokumentów i spełnić**

Możliwości dofinansowania

- **Pierwsi zyskują najwięcej!** Im szybciej się zapiszesz, z tym większej zniżki skorzystasz.
- Oferujemy również specjalne, **większe zniżki dla naszych absolwentów.**
- Możesz skorzystać z **dofinansowania z Bazy**



wymogi rekrutacyjne

- o przyjęciu decyduje **kolejność zgłoszeń**.
[Dowiedz się więcej](#)

Usług Rozwojowych.

- Funkcjonuje u nas **Program Poleceń**.
- Pracodawca może dofinansować Ci studia, otrzymując dodatkową zniżkę w ramach Programu Firma.
- Warto sprawdzić możliwości **dofinansowania z KFS**.
[Dowiedz się więcej](#)

Czego się nauczysz?

- Pracować zgodnie z wymaganiami czystości technicznej w **laboratoriach, cleanroomach i działach jakości**.
- Zarządzać procesami zapewnienia czystości technicznej w branżach takich jak **automotive, e-mobility** czy **medtech**.
- **Rozpoznawać i analizować** źródła zanieczyszczeń resztkowych oraz wdrażać działania zapobiegawcze i korygujące.
- Stosować **normy i procedury** obowiązujące w międzynarodowym przemyśle produkcyjnym.
- Zapewniać **jakość i niezawodność** komponentów wykorzystywanych w pojazdach elektrycznych.
- **Łączyć wiedzę techniczną z podejściem środowiskowym** i zasadami zrównoważonego rozwoju.
- Zrozumieć, jak czystość techniczna wpływa na **innowacyjność i pozycję konkurencyjną** firm na rynku globalnym.